

黑龙江节能泥浆泵

发布日期：2025-09-24

市场上的泵选择那么多，为什么要选择扬州四启的节能泥浆泵呢？首先，四启发明生产的节能泥浆泵为原创单位明星产品，拥有高新技术产品认证，设备技术有保证；其次，四启单位员工超100人，生产团队近五十人，导入精益生产管理体系，车间环境6s管理，每周抽查、每月大检查，评选小组进行表彰奖励，车间零件采用物联网追踪管理，保证设备质量；***，针对设备节能泥浆泵公司还建立了完善的售后服务体系，做到售前有人查，售中有人问，售后有人修。节能泥浆泵解决了一般离心泵和容积式泵配用在压滤机上压力不足，密封易损坏，零部件寿命短等弊端。

黑龙江节能泥浆泵

节能泥浆泵

众所周知，水资源关乎着我们每一个人的生活健康，水资源的紧缺与污染问题更是关乎我们每一个人的生命安全。这其中各种废水是水环境污染主要源头之一。从一开始的销售除垢器到后来压滤机的生产，十年过去，扬州四启创始人发现，污水处理后的污泥，正是对环境污染较大的部分。而在进行污泥排水的过程中，泥浆泵的能效和寿命，对提升污泥排水率起着至关重要的作用。公司重视技术研发和创新，在短短四年时间里，更新了12代产品，创新速度之快令行业内震惊。产品从单一泵型扩展至现在的上百款泵型，获得多种国家认证，节能泥浆泵的前景一片大好。

黑龙江节能泥浆泵挑选质量优良的节能泥浆泵需要注意流量、压力的选择，过流材质、耐磨程度的确认，售前售后的技术咨询服务。



节能泥浆泵使用寿命的长短，与平时的维护保养，液压油的数量和品质，油液清洁度等有关。避免油液中的颗粒对柱塞泵磨擦副造成磨损等，也是延长柱塞泵寿命的有效途径。在维修中更换零件应尽量使用原厂生产的零件，这些零件有时比其它仿造的零件价格要贵，但质量及稳定性要好，如果购买售价便宜的仿造零件，短期内似乎是节省了费用，但由此带来了隐患，也可能对节能泥浆泵的后期使用造成更大的危害。为了维护自己的权益，消费者除了增强自身的法律意识外，还要学会鉴别、选择原装配件。

陶瓷行业特点：球磨机物料混合研磨工艺，产品密度高，物料颗粒硬度较高，对设备磨损大，球磨物料输送时温度高，现主要使用立式柱塞泵、磁力泵，密封比较困难，漏浆漏料严重，立式泵维修比较困难，且维修频率高，工作强度大，输送距离远，电机功率较大，能耗高。对此，扬州四启的节能泥浆泵耐磨等级高，有效解决陶瓷浆料对设备磨损问题，设备密封圈抗高温，可在球磨物料条件下正常运行，且更换周期可延长5-10倍，主要部件在磨损后还能修复重复使用，运行成本降低，还适合远距离的输送，维修方便，能耗降低。

不锈钢节能泥浆泵过流部件主要材质即不锈钢，具有一定的耐腐蚀性特点。



扬州四启节能泥浆泵的液压站调节压力范围在0-3.0Mpa之间，工作压力在出厂前根据客户要求已调新锁定，若客户需要自行调节压力，应由我公司调试人员到达现场或视频指导，请勿随意调整液压站调压阀。液压站的调压阀调节顺时针表示升高压力，逆时针旋转表示降低压力，调至工作压力后，紧锁调压阀紧锁螺帽，防止调压杆松动引起压力波动，如发现压力波动应立即停机，以防发生意外损坏及伤害。设备行程在出厂前已经调整完成，客户请勿自行调整行程。四启节能泥浆泵为卧式节能泥浆泵。黑龙江节能泥浆泵

四启节能泥浆泵配置有基础款、高配款、定制款、研发款。黑龙江节能泥浆泵

节能泥浆泵在市政污水处理行业使用较多。市政污水处理行业特点含水率高，体量大，有一定的腐蚀性，集中处理较多，有杂质，异味较大，污泥有一定的热值，可焚烧、堆肥。对污泥泵

出料压力有要求，使用螺杆泵较多，导致维护费用高。此行业对时间效率和出料含固率要求高。自动化要求高，较大型污水厂一般实行集中控制系统。对现场工作环境要求高，一般均实行5S管理。针对行业特点，节能泥浆泵可以自行调节、远程控制、提供咨询解决方案，完全符合适用于污水处理行业的要求。黑龙江节能泥浆泵

扬州四启环保设备有限公司位于新城镇子元路118号，拥有一支专业的技术团队。四启, 斯科浦是扬州四启环保设备有限公司的主营品牌，是专业的环保设备生产、销售；碳钢，不锈钢加工、销售；节能环保技术咨询服务、技术开发。泵及真空设备销售，通用设备制造（不含特种设备制造）；液压动力机械及元件销售、液压动力机械及元件制造；通用零部件制造；密封件销售。公司，拥有自己**的技术体系。公司不仅*提供专业的环保设备生产、销售；碳钢，不锈钢加工、销售；节能环保技术咨询服务、技术开发。泵及真空设备销售，通用设备制造（不含特种设备制造）；液压动力机械及元件销售、液压动力机械及元件制造；通用零部件制造；密封件销售。，同时还建立了完善的售后服务体系，为客户提供良好的产品和服务。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造***的节能/卧式/活塞泥浆泵，压滤机/物料转运进料泵，液压直动往复式浆料泵，液压活塞式增压泵。