

# 肇庆标准贴片加工结构设计

生成日期：2025-10-10

贴片加工厂在贴片加工中需要注意哪些环节：1、生产车间的温湿度。根据电子加工车间的行业标准，它规定了加工环境的环境温度值在 $25\pm 3^{\circ}\text{C}$ 之间，湿度值在 $\leq 0.01\% \text{RH}$ 之间。因为整个加工过程中有很多的精密元器件，对温湿度极其敏感。同时相对的湿度对静电的管控和处理有非常大的益处。2、专业的操作人员。因为这个环节的工序流程必须要细致，所有工序看起来很简单。但是如果不是很熟练的操作员就容易出现因为细节管控不到位导致焊点可靠性不高、焊点缺陷率高。因此贴片机需要经过专业的培训之后才能正式上岗。经过培训上岗的员工不仅能够提高生产效率，而且还能提高良品率。贴片加工小批量贵是因为没有太多的数量来分摊相应的费用。肇庆标准贴片加工结构设计

贴片加工模板制作工艺要求：一、对模板(焊盘)开口尺寸和形状的修改要求。通常大于3mm的焊盘，为防止焊膏图形发生回陷和预防锡珠，开口采用“架桥”的方式，线宽为0.4mm，使开口小于3mm，可按焊盘大小均分。各种元件对模板厚度与开口尺寸要求。1、 $\mu\text{BGA/CSP/FlipChip}$ 采用方形开口比采用圆形开口的印刷质量好。2、当使用免清洗焊膏、采用免清洗工艺时，模板的开口尺寸应缩小5%~10%；3、无铅工艺模板开口设计比有铅大一些，焊膏尽可能完全覆盖焊盘。二、适当的开口形状可改善贴片加工效果。例如，当Chip元件尺寸小于公制1005时，由于两个焊盘之间的距离很小，贴片时两端焊盘上的焊膏在元件底部很容易粘连，再加工后很容易产生元件底部的桥接和焊球。因此，加工模板时可将一对矩形焊盘开口的内侧修改成尖角形或弓形，减少元件底部的焊膏量，这样可以改善贴片时元件底部的焊膏粘连。肇庆标准贴片加工结构设计贴片加工根据产品类型不同，贴片价格也是不相同的，在工艺流程上也是有所区别。

贴片加工焊接后的清洗是指利用物理作用、化学反应的方法去除再加工、波峰焊和手工焊后残留在表面组装板表面的助焊剂残留物及贴片加工组装工艺过程中造成的污染物、杂质的工序污染物对表面组装板的危害。1、焊剂和焊膏中添加的活化剂带有少量西化物、酸或盐，焊接后形成极性残留物覆盖在焊点表面。当电子产品加电时，极性残留物的离子就会朝极性相反的导体迁移，严重时会引起短路。2、目前常用焊剂中的卤化物、氯化物具有很强的活性和吸湿性，在潮湿的环境中对基板和焊点产生腐蚀作用，使基板的表面绝缘电阻下降并产生电迁移，严重时会导致导电，引起短路或断路。

贴片加工技术目前已普遍应用在电子行业中，是实现电子产品小型化、高集成不可缺少重要贴装工艺。贴片加工根据产品类型不同，贴片价格也是不相同的，在工艺流程上也是有所区别，下面小编为大家介绍贴片加工常见基本工艺流程：单面贴片：即在单面PCB板上进行组装，单面PCB板的零件是集中在一面，另一面则是导线，是比较基本的PCB板，单面板的贴片加工工艺是比较简单的，主要有以下两种组装工艺：1、单面组装工艺流程：来料检测—丝印焊膏—贴片—烘干—回加工接—清洗—检测—返修。2、单面混装工艺流程：来料检测—PCB的A面丝印焊膏(点贴片胶)—贴片—烘干—回加工接—清洗—插件—波峰焊—清洗—检测—返修。贴片加工技术是实现电子产品小型化、高集成不可缺少重要贴装工艺。

贴片加工的主要目的是将表面组装元器件准确安装到PCB的固定位置上，而在贴片加工过程中有时会出现一些工艺问题，影响贴片质量，如元器件的移位，贴片加工中出现的连锡，漏焊等各种工艺问题。不管是哪种原因所导致的问题要重视。接下来让我们电子高级工程师为你解答：在贴片加工中为什么会出现元器件移位的原因是什么？针对无器件移位的原因，贴片加工中元器件移位的原因：锡膏的使用时间有限，超出使用期限

后，导致其中的助焊剂发生变质，焊接不良。贴片加工一个具有良好的焊点。肇庆标准贴片加工结构设计

贴片加工可靠性高、抗振能力强。肇庆标准贴片加工结构设计

电子元器件几乎覆盖了我们生活的各个方面，包括电力、机械、交通、化工等传统工业，也涵盖航天、激光、通信、机器人、新能源等新兴产业。据统计，目前，我国电子元器件加工产业总产值已占电子信息行业的五分之一，是我国电子信息行业发展的根本。我国也在这方面很看重，技术，意在摆脱我国元器件受国外有限责任公司企业间的不确定因素影响。我国电子元器件的专业人员不懈努力，终于获得了回报！汽车电子、互联网应用产品、移动通信、智慧家庭□5G□消费电子产品等领域成为中国电子元器件市场发展的源源不断的动力，带动了电子元器件的市场需求，也加快电子元器件更迭换代的速度，从下游需求层面来看，电子元器件市场的发展前景极为可观。电子元器件产业作为电子信息制造业的基础产业，其自身市场的开放及格局形成与国内电子信息产业的高速发展有着密切关联，目前在不断增长的新电子产品市场需求、全球电子产品制造业向中国转移、中美贸易战加速国产品牌替代等内外多重作用下，国内电子元器件分销行业会长期处在活跃期，与此同时，在市场已出现的境内外电子分销商共存竞争格局中，也诞生了一批具有新商业模式的电子元器件分销企业，并受到了资本市场青睐。肇庆标准贴片加工结构设计

亿芯微半导体科技（深圳）有限公司致力于电子元器件，以科技创新实现高质量管理的追求。公司自创立以来，投身于集成电路芯片及产品制造，集成电路芯片及产品销售，集成电路制造，是电子元器件的主力军。亿芯微始终以本分踏实的精神和必胜的信念，影响并带动团队取得成功。亿芯微创始人刘伯阳，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。